

## TUBERÍAS

**Materiales** Acero al Carbono, Inoxidable, de Aleación, PVC, Polietileno. Aleaciones especiales: Hastelloy, Inconel, Monel, Cobre, Níquel, Titanio, Aluminio, HDPE.  
**Diseño** ASTM/ASME

### TUBERÍAS DSAW (Soldadura de Doble Arco Sumergido)

El nombre de los tubos DSAW proviene del proceso en el que el arco de soldadura se sumerge en el flujo mientras se realiza la soldadura. El flujo protege el acero de la zona de soldadura de cualquier impureza del aire al alcanzar las temperaturas de soldadura. Cuando las soldaduras internas y externas se realizan, se alcanza el soldado en procesos independientes y el tubo se considera como de doble inmersión.

### TUBERÍAS EFW (Soldadura de Fusión Eléctrica)

Los tubos EFW se someten a un proceso de soldadura sin relleno, con una prensa JCO y fresado espiral-elíptico.

### TUBERÍAS ERW (Soldadura de Resistencia Eléctrica)

Los tubos ERW se obtienen de láminas o rodillos continuos de chapa. Obtienen la forma cilíndrica en frío. Se utiliza una corriente eléctrica en lugar de una llama para calentar los bordes de la banda para la soldadura.

### TUBERÍAS HFW (Soldadura de Alta Frecuencia)

Los tubos HFW son bobinas de acero enrolladas en caliente que pasan por un acumulador de alta capacidad para lograr una soldadura continua.

### TUBERÍAS LSAW (Soldada Longitudinalmente con Arco Sumergido)

Los tubos LSAW son básicamente tubos formados con planchas de acero rectangulares soldadas longitudinalmente (interna y externamente) en la unión para formar el tubo.

### TUBERÍAS SMLS (Sin costura)

Los tubos SMLS se suelen obtener de una barra metálica redonda maciza, que se calienta y se da forma hasta obtener un tubo hueco.

### TUBERÍAS UOE (Formas en Uing y Oing)

UOE es un método utilizado para la producción de tubos de gran diámetro, soldados longitudinalmente. Las planchas biseladas adquieren forma de U con una prensa en U y posteriormente, la forma de O con una prensa en O.

### TUBERÍAS DE ACERO ANTICORROSIÓN

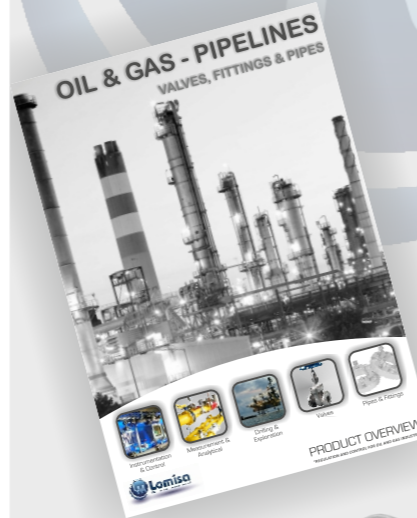
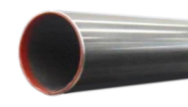
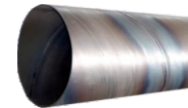
Los tubos de acero anticorrosión se someten a un proceso de preservación, que puede evitar o ralentizar el proceso de corrosión en el tubo de acero durante el transporte y uso de productos químicos o electroquímicos.

### TUBERÍAS DE ACERO GALVANIZADO

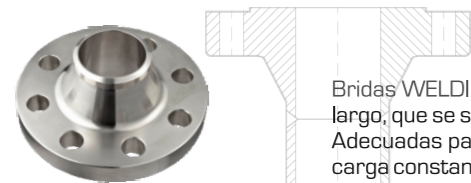
El acero galvanizado es aquél que se ha cubierto con una capa de metal de zinc.

### TUBERÍAS PARA GAS

Los tubos para gas cuentan con un polietileno innovador, de media y alta densidad, para el transporte de gas natural y gas licuado del petróleo UNE-EN 1555.

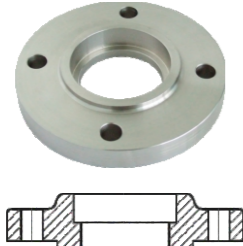


## BRIDAS



### BRIDAS CON CUELLO PARA SOLDAR (Welding neck)

Bridas WELDING NECK, son fáciles de reconocer por su cuello cónico largo, que se solapa gradualmente con la pared de un tubo o empalme. Adecuadas para condiciones de uso complicadas, con condiciones de carga constante o con fluctuaciones entre límites amplios.



### BRIDAS CON ASIENTO PARA SOLDAR (Socket welding)

Bridas SOCKET WELDING, son desarrolladas especialmente para pequeños diámetros y altas presiones. El tubo penetra dentro del cubo hasta hacer contacto con el asiento fijando la brida al tubo con un cordón de soldadura alrededor del cubo.

### BRIDAS DESLIZANTES (Slip on)

Bridas SLIP ON, se colocan mediante dos filetes de soldadura, deslizando el tubo en su interior. Por ello su costo de instalación es menor, requiriendo menos precisión en el corte del tubo.

### BRIDAS CIEGAS (Blind)

Bridas BLIND, cuenta con orificios para pernos pero no con un orificio central, por lo que se utiliza para obtener los extremos de un sistema de tubería y las aberturas de los depósitos de presión. También permiten un acceso sencillo a una línea o depósito una vez sellados y en el caso de que se deban reabrir.

### BRIDAS ROSCADAS (Threaded)

Bridas THREADED, se utilizan en circunstancias especiales y su principal ventaja es que se pueden acoplar al tubo sin soldadura. En ocasiones, también se utiliza una junta de sellado junto con la conexión roscada.

### BRIDAS PARA JUNTA CON SOLAPA (Lap joint)

Bridas LAP JOINT, son muy similares a las Slip on, diferenciándose en que tienen un radio curvo en el orificio interior. Se suele utilizar junto con el Stub end en situaciones en las que se requiere un desmontaje frecuente para inspección. No se sueldan de ningún modo.

### BRIDAS CIEGAS FIGURAS EN 8 (Spectacle blinds)

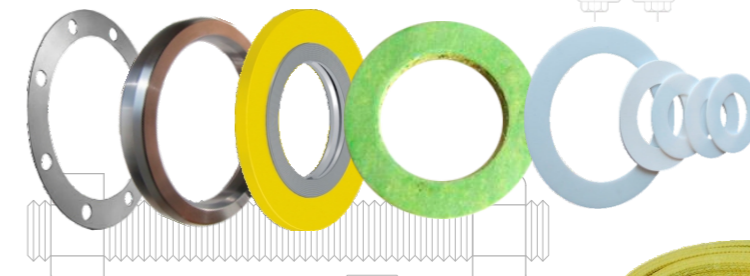
Bridas SPECTACLE BLINDS, constan de un anillo (separador) y una placa (pala). Los dos discos se acoplan entre sí mediante una sección de acero. Uno de los discos es una placa maciza, y el otro un anillo, cuyo diámetro interior es igual al de una brida.

### BRIDAS TERMINALES (Stub end)

Bridas STUB END, se utilizan casi siempre con bridas Lap joint.

### BRIDAS DE ORIFICIO (Orifice)

Bridas ORIFICE, compuesta por dos bridas con espárragos y tuercas que forman una unión de brida de orificios, se utilizan para medir caudales en líquidos o gases.



## ACCESORIOS

### JUNTAS

- Material de Fibras
- Grafito
- Metálicas
- Goma
- Cartón
- PTFE
- Espirometálicas
- RTJ
- Bobina en Espiral
- Empaquetaduras

### TUERCAS Y PERNOS ROSCADOS

- ASME B1.1, B16.5, B18.2
- DIN 555, 558, 601, 931, 933, 934, 960, 961, 7990
- ISO 4014, 4015, 4016, 4017, 4018, 4032, 4033, 4034, 8673



### ACCESORIOS

- Electrofundición (Gas)
- Acero al Carbono
- Acero Inoxidable
- Aleación
- Forjados